



segezha
group

**ЛИГНОСУЛЬФОНАТЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ
ПОРОШКООБРАЗНЫЕ**

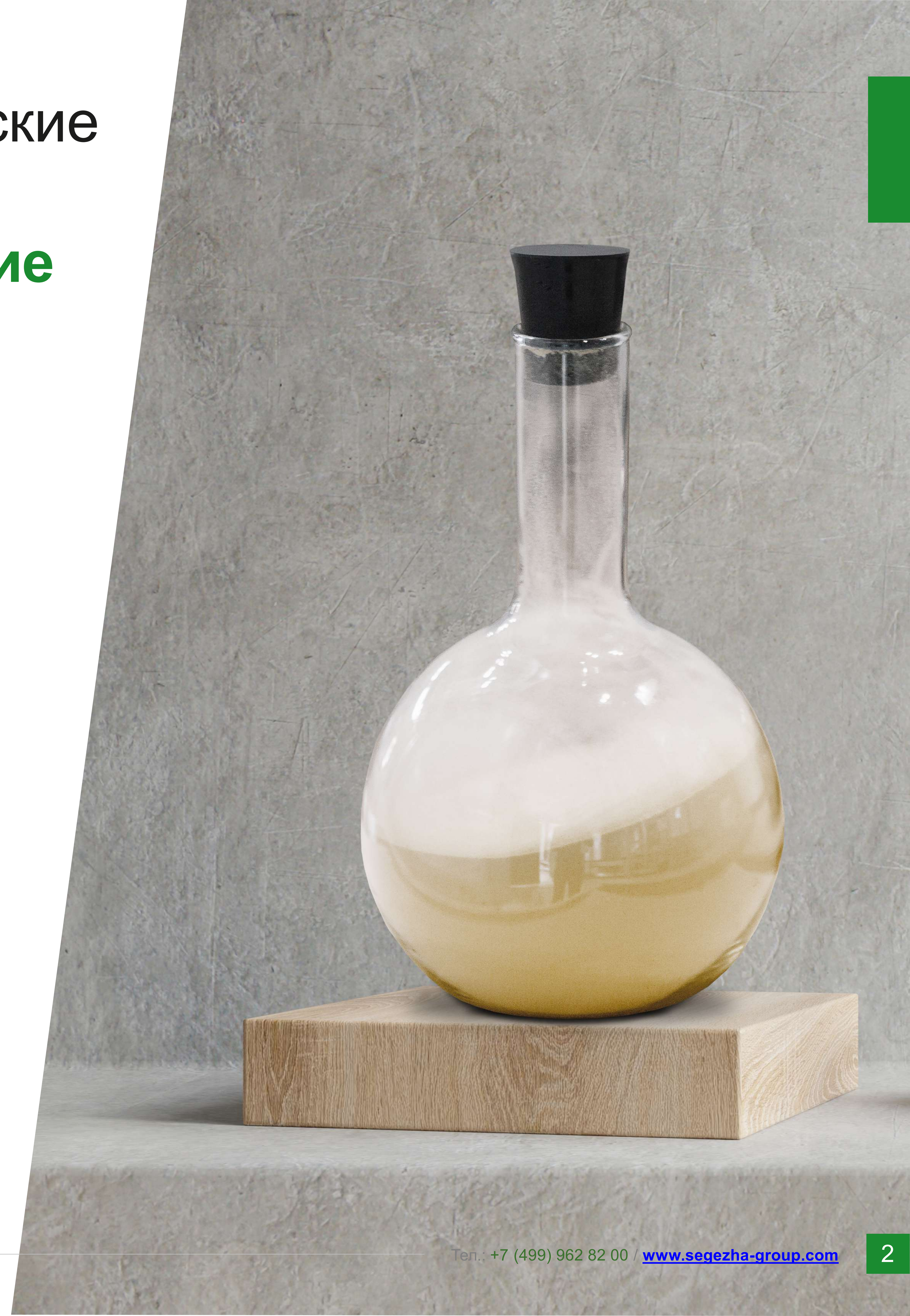


Лигносульфонаты технические

Универсальное производственное решение

- ④ Лигносульфонаты технические образуются в процессе производства целлюлозы бисульфитным способом на натриевом основании из еловой древесины
- ④ Выпуск порошкообразных лигносульфонатов осуществляется на высокоскоростной сушильной установке производительностью 2500 кг/час.
- ④ Лигносульфонаты малотоксичны, не оказывают раздражающего и аллергического действия, относятся к самому низкому классу опасности (4)

Лигносульфонаты применяются в производстве бетона и цемента, различных строительных смесей в качестве пластификаторов, в нефтедобывающей промышленности в качестве реагента, в химической промышленности в качестве стабилизатора, в металлургической промышленности как связующее и др.



Лигносульфонаты технические порошкообразные

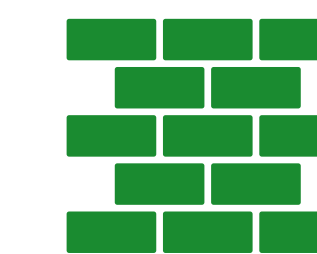
Универсальное производственное решение

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОРОШКООБРАЗНОГО ЛИГНОСУЛЬФОНАТА

1. Экологически чистый продукт, изготавливаемый из лесного сырья собственного производства
2. Удобство транспортировки
3. Длительные сроки хранения
4. Доставка по всему миру



ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



СТРОИТЕЛЬСТВО



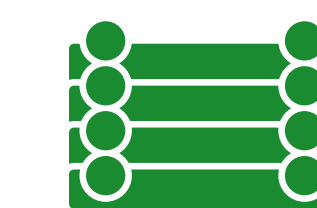
НЕФТЕДОБЫЧА



ХИМИЯ



ЛИТЕЙНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ДЕРЕВООБРАБОТКА



Поставки по всему миру

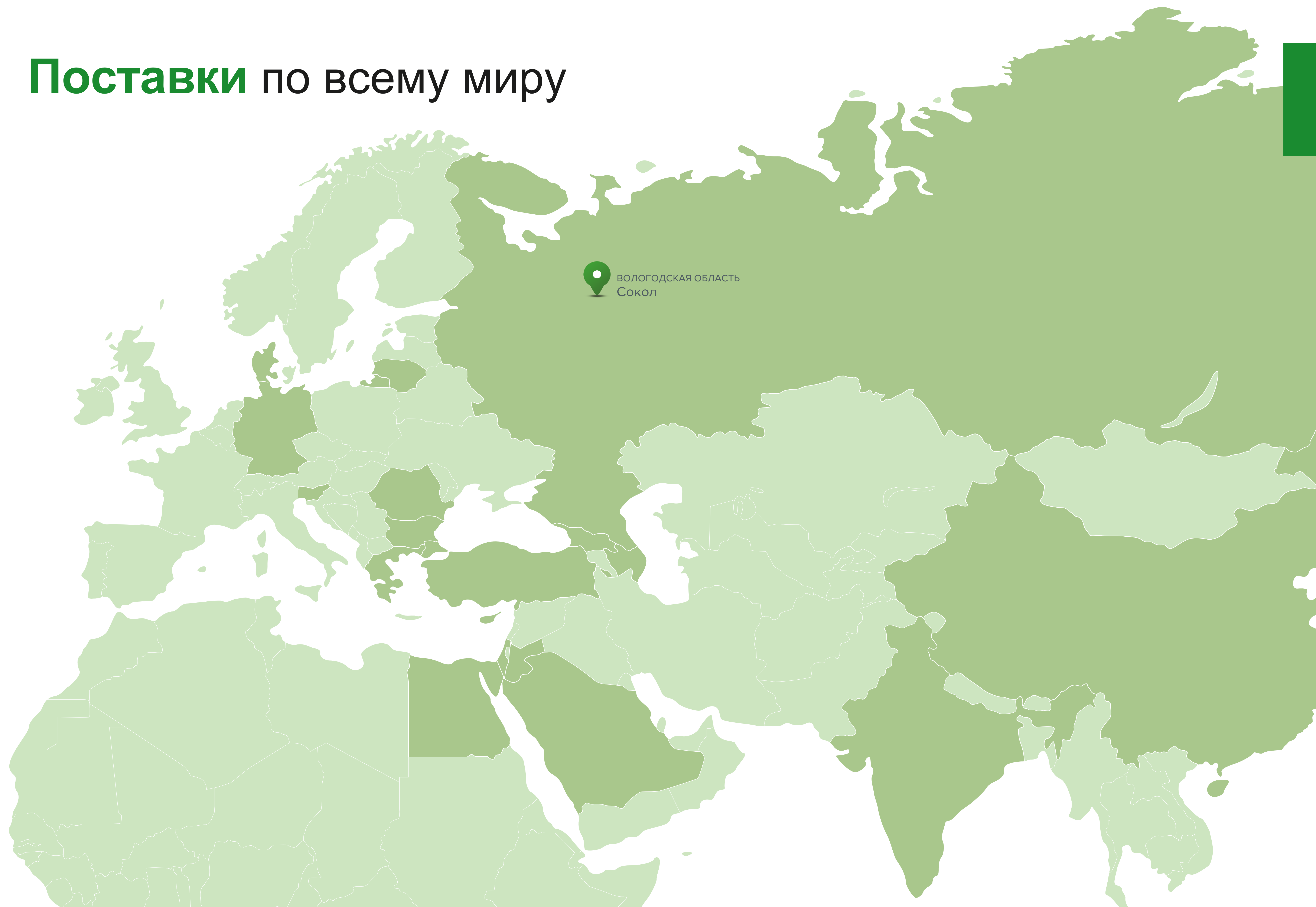
Производство:
Сокольский ЦБК
(Россия, Вологодская область, г. Сокол)

Регионы поставки
Россия, СНГ, Европа,
Азия, Африка,
Ближний Восток,
Латинская Америка

Способы фасовки:
биг бэги – 550, 560,
570 кг

**Основные порты
экспортных
отгрузок:**
Новороссийск,
Темрюк, Ейск,
Санкт-Петербург

 география продаж



I ОЧЕРЕДЬ

21 ТЫС. Т В ГОД

Март 2019 года – старт проектирования сушилки лигносульфоната

Январь-февраль 2020 года – поставка оборудования

Октябрь 2020 г. - запуск производства

В результате реализации проекта были существенно расширены возможности по сбыту лигносульфоната. Был получен выход на маржинальные экспортные рынки, расширена география продаж внутри страны, снижены затраты на логистику и хранение.

II ОЧЕРЕДЬ

60 ТЫС. Т В ГОД

2021 год – проектирование

2023 год – запуск второй очереди сушилки лигносульфоната

В 2023 году на Сокольском ЦБК будет запущена новая БДМ.

Проект модернизации Сокольского ЦБК позволит повысить использование мощностей варочного производства и нарастить выпуск сопутствующих продуктов – лигносульфонатов. Установка дополнительных сушильных мощностей позволит использовать весь дополнительный объем щелоков от варки целлюлозы.



Таблица технических характеристик

Лигносульффонаты технические порошкообразные

СТО 020-08-2021

№	Наименование показателя	Значение показателя
1	Массовая доля сухих веществ, %	96±2
2	Массовая доля основного вещества (технический лигносульфонат или натриевая соль лигносульфоновой кислоты),%, не менее	57
3	Массовая доля золы к массе сухих веществ, %, не более	20
4	Концентрация ионов водорода раствора лигносульфоната, ед. рН, не менее	4,5
5	Массовая доля редуцирующих веществ к массе сухих веществ, %, не более	13
6	Влажность, %	4±2
7	Внешний вид - Порошок светло-коричневого цвета	

Лигносульффонаты упакованы в биг-бэги по 550 кг, 560 кг, 570 кг

Технические специалисты Segezha Group готовы проконсультировать по любым дополнительным вопросам.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Контакты:

Владимир Стахив

Stakhiv_VI@segezha-group.com

Директор по продажам

Анастасия Козловцева

Kozlovtseva_AY@segezha-group.com

Менеджер по продажам



segezha
group